

*Logimat 2026/ Materialfluss/ Intralogistik/ Teilemanagement/ Lean Management/ Montagetechnik*

## **Abertausend Teile ortsunabhängig per App managen**

### **Apfel liefert hocheffiziente Lagertürme mit integrierter Kamera und iOS-Systemsteuerung**

**Mit einer kinderleicht bedienbaren Steuerungs-App für iOS-Endgeräte hebt der deutsche Betriebsausstatter Apfel seine Lagertürme auf die Ebene digitaler Industrie 4.0-Applikationen. Wie auf der Logimat 2026 in Stuttgart zu sehen sein wird, erhält der Anwender damit nicht nur ein vollautomatisiertes Raumsparlager für viele Tausend Werkstücke, Werkzeuge und Betriebsmittel, sondern zugleich eine hochintelligente Komplettlösung für sein Teile- und Warenmanagement. Der gesamte Materialfluss in Fertigung, Montage und Instandhaltung gewinnt dadurch an Qualität, Effizienz und Transparenz.**

*Dossenheim, Januar 2026.* – Ob es um Produktionsstraßen im Automobilbau geht, um Montagelinien in der Elektronikproduktion oder um Instandhaltungsarbeiten in der Luftfahrttechnik: Vielerorts bilden die Lagertürme von Apfel als kompakte und vollautomatisierte Hochregallager den Dreh- und Angelpunkt innerbetrieblicher Materialflussprozesse. Sie können bis zu 15 Meter in die Höhe ragen, auf Hunderten von Tablaren viele Tausend Teile mit einem Gesamtgewicht von bis zu 70 Tonnen bereitstellen, verfügen über eine kameragestützte Ladezustands-Kontrolle und lassen sich auch an robotergeführte Entnahmesysteme andocken. Und das ist längst nicht alles! Denn zu einer wahren Effizienzrakete in Sachen Material- und Teilemanagement wird ein Apfel-Lagerturm vor allem dann, wenn die Anwender für dessen Steuerung die iOS-App des Unternehmens nutzen. In diesem Fall nämlich haben sie via Smartphone oder iPad vollen Zugriff auf jedes einzelne gelagerte Teil – unabhängig von ihrem Aufenthaltsort, rund um die Uhr und auch über mehrere Lagertürme an verschiedenen Standorten hinweg. Produktionsleiter können auf diese Weise bedarfsgerecht Teile im Voraus bereitstellen, QS-Verantwortliche die Bestände auf Vollständigkeit überprüfen und Einkaufsmanager absehbare Fehlbestände rechtzeitig füllen. „Unsere digital vernetzte App-Steuerung verwandelt jeden Lagerturm in eine hocheffiziente Ein- und Ausgabestation, die allen Mitarbeitern enorm viel Zeit spart und dem gesamten Teile- oder Werkzeugmanagement eines Betriebes maximale Flexibilität und Transparenz verleiht“, sagt Firmenchef Stefan Apfel.

### **Lückenloser Überblick in Echtzeit**

Die iOS-App zur Lagerturm-Steuerung ist eine Eigenentwicklung von Apfel und bildet einen Themenschwerpunkt auf dem diesjährigen Logimat-Messestand EO99 (Eingang Ost) des Unternehmens. Sie dürfte derzeit einmalig sein und bietet dem Anwender nicht nur einen kompletten Echtzeit-Überblick über sämtliche Bestände, sondern auch zahlreiche Optionen der Teileverwaltung. Zur Vermeidung unproduktiver Nebenzeiten lassen sich über eine Timeline-Funktion beispielsweise

mehrere Routineausgaben in Serie abrufen, mit laufenden Montageprozessen synchronisieren oder auf die Auslastung verschiedener Maschinen abstimmen. Dabei kann die Befüllung eines jeden Tablars von überall her und 24/7 eingesehen werden, da eine in den Lagertürmen integrierte Digitalkamera sämtliche Verfahrensvorgänge und Produkte visualisiert, protokolliert und dokumentiert – unabhängig von den Sprachkenntnissen der Bediener. Das Einfügen neuer Artikel ist in der iOS-App ebenso einfach wie das Anlegen neuer Kontakte im iPhone. Zudem lassen sich alle Teile der richtigen Kostenstelle zuweisen. „Die Möglichkeiten der Prozessoptimierung sind nahezu unbegrenzt und lassen sich perfekt auf betriebs- und branchentypische Anforderungen abstimmen“, betont Stefan Apfel.

### **Eine App mit Mehrwert-Garantie**

Im Optimalfall lässt sich die iOS-Lagerturm-Steuerung von Apfel in die IT-Infrastruktur des Kunden einbinden. Sie kann beispielsweise in ein ERP-System integriert werden, so dass sich weitere Möglichkeiten für die Arbeitsvorbereitung, die Qualitätssicherung, das Controlling oder die unternehmensweite Warenwirtschaft ergeben. Zu den in der industriellen Praxis häufig realisierten Maßnahmen gehört auch die Vernetzung mehrerer Lagertürme zu einem Gesamtsystem und die Umsetzung individueller Betriebsabläufe. Direkt spürbare Vorteile für die Anwender der iOS-App von Apfel sind meist die massiv verbesserte Verfügbarkeit aller Teile, die Reduzierung vieler Nebenzeiten sowie die rasche Beseitigung von Fehlbeständen und die Optimierung des Bestellwesens. „Genau solche Mehrwertziele hatten wir bei der Entwicklung unserer iOS-App vor Augen. Unsere Lagertürme werden damit von der reinen Bevorratungsanlage zum intelligenten Industrie 4.0-System, das der Anwender sogar in der Hosentasche mit sich tragen kann und ihm ein modernes, praxisnahes und zeiteffektives Teilemanagement ermöglicht“, sagt Stefan Apfel.

### **Unabhängig von der Lagerturmgröße**

Die iOS-Lagerturm-Steuerung hört auf den Namen *Apfel IQ* und ist im App-Store weltweit abrufbar. Ihr Einsatz ist unabhängig von der Frage, wie groß und in welcher Variante der Lagerturm ausgeführt ist. Als kostengünstiges Komplettpaket bietet das Unternehmen beispielsweise einen fünf Meter hohen, automatisierten Lagerturm mit 40 Tablaren an, wobei jedes einzelne Tablar 500 kg Tragfähigkeit und eine Nutzfläche von zwei Europaletten (!) bereitstellt. Zur Serienausstattung gehören hier eine Ethernet-Schnittstelle, eine ergonomische Arbeitshöhe und ein schützendes Lichtschrankengitter. Passend zu verschiedenen Tablartypen bietet Apfel auch individualisierbares Einteilungs- und Sortiermaterial aus seinem Programm an – was übrigens auch für Lagerlifte anderer Hersteller (Hänel, SSI Schäfer, Modula u.a.) gilt. Vervollständigen lässt sich dann alles mit der iPad-Steuerung bestehend aus RFID-Lesegerät, iOS-App und Fotoerfassung zur intuitiven Lagerverwaltung.

Zu hohe Nebenzeiten, zu umständliche Hol- und Bringwege, zu großer Suchaufwand, verschwendeter Raum oder einfach ein unüberschaubares Chaos in der Teileverwaltung – es gibt meist mehrere Gründe dafür, warum der intralogistische Materialfluss einfach nicht richtig in Gang kommen will. „Unsere App-

gesteuerten Lagertürme haben sich bereits in vielen Branchen als Ideallösung für das Teilemanagement erwiesen. Oft amortisieren sie sich schon binnen weniger Monate“, berichtet Stefan Apfel. *ms*

781 Wörter mit 6.195 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Autor: Michael Stöcker, Freier Fachjournalist, Darmstadt

**Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen Ihnen unter [www.pr-box.de](http://www.pr-box.de) frei zur Verfügung!**

#### Bilder (8 Motive)

**Bild 1:** Ob Produktion, Montage oder Instandhaltung: In vielen Unternehmen bilden die Lagertürme von Apfel als kompakte, vollautomatisierte Hochregallager den Dreh- und Angelpunkt des innerbetrieblichen Materialflusses.

**Bild 2a/2b:** Steht im Mittelpunkt des diesjährigen Logimat-Auftritts von Apfel (Stand EO99): Die innovative iOS-App für iPhones und iPads zur hocheffizienten Lagerturm-Steuerung.

**Bild 3:** Stefan Apfel: „Unsere App-Steuerung verwandelt jeden Lagerturm in eine hocheffiziente Ein- und Ausgabestation, die allen Mitarbeitern enorm viel Zeit spart und dem gesamten Teile- oder Werkzeugmanagement eines Betriebes maximale Flexibilität und Transparenz verleiht.“

**Bild 4:** Raumsparer: Ein Apfel-Lagerturm kann bis zu 15 Meter in die Höhe ragen und auf Hunderten von Tablaren abertausend Teile mit bis zu 70 Tonnen Gesamtgewicht bereitstellen. Er verfügt über eine kameragestützte Ladezustands-Kontrolle und lässt sich an robotergeführte Entnahmesysteme andocken.

**Bild 5:** Fotodokumentation: In die Apfel-Lagertürme integriert istameratechnik, die sämtliche Verfahrensvorgänge und Produkte visualisiert, protokolliert und dokumentiert – unabhängig von den Sprachkenntnissen der Bediener.

**Bild 6a/6b:** Komplett: Zur Serienausstattung eines Apfel-Lagerturms gehören eine Ethernet-Schnittstelle, eine ergonomische Arbeitshöhe und ein schützendes Lichtschrankengitter. Zusätzlich kann der Lagerturm mit der iPad-Steuerung bestehend aus RFID-Lesegerät, iOS-App und Fotoerfassung zur intuitiven Lagerverwaltung ausgestattet werden.

Alle Bilder: Apfel GmbH

(Infobox)

#### **Der Apfel-Lagerturm als nachhaltige Komplettlösung**

Apfel stellt jeden Lagerturm als anwendungsspezifisches Komplettsystem bereit. Das bedeutet, dass der Kunde eine einsatzfertige All-in-One-Lösung aus Turm, Tablaren (inkl. Facheinteilungen), Anti-Rutschmatten, Euro-Normbehältern und Lagerboxen erhält, die sich mit der iOS-App-Steuerung sowie weiterer Peripherietechnik (Tablarauszügen, Tablarwagen u.a.) vervollständigen lässt. Fast jeder Lagerturm ist ein raumoptimiertes und extrem kompaktes Hochregal-Teilelager, das die Spezialisten von Apfel gemeinsam mit dem Kunden optimal auf dessen intralogistische Anforderungen abstimmen. Dabei stellt die langjährige Projekt- und Praxiserfahrung von Stefan Apfel und seinem Team sicher, dass sich jeder Lagerturm immer auch an wechselnde Bedingungen in der Produktions- oder Montagelandschaft des Kunden anpassen lässt. Ein einziger Lagerturm von Apfel mit App und Bilderfassung kann eine komplette Werkzeugausgabe ersetzen. Je nach Modell wird dabei eine Stellfläche von gerade mal 4 oder 8 m<sup>2</sup> beansprucht.

130 Wörter mit 1.053 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

#### **Anbieter:**

Apfel GmbH  
Lea Apfel  
Gerhart-Hauptmann-Straße 56  
D-69221 Dossenheim  
Tel.: 0049/ (0) 62 21/ 87 61 0; Fax: (0) 62 21/ 87 61 25

#### **Presseagentur:**

Graf & Creative PR  
Am Schwalbenrain 6  
D-64380 Roßdorf  
Tel.: 0049 (0) 60 71 / 61 87 800  
E-Mail: [info@guc.biz](mailto:info@guc.biz)

E-Mail: [info@apfel-gmbh.de](mailto:info@apfel-gmbh.de)  
Internet: [www.apfel-gmbh.de](http://www.apfel-gmbh.de)  
Landing Page: <https://apfel-gmbh.de/lagerturm/>

Internet: [www.pr-box.de](http://www.pr-box.de)  
Social Media: [XING](#) und [LinkedIn](#)